

**PRE**  
**SYN**  
**eco**

### Presyn schliesst den Stoffkreislauf

Presyn fördert den ökonomischen und bautechnisch sinnvollen Einsatz von RC-Gesteinskörnungen. Das heisst, systematisches, konsequentes Schliessen und Optimieren von Stoffkreisläufen. Dies beginnt bei der Beschaffung bzw. bei der Gewinnung der Rohstoffe und setzt sich über die Produktion fort. Dabei werden Fragen des Re-Recyclings (kein Downcycling durch Vermischung) berücksichtigt.

Als Produzenten verfügen die Presyn Lizenznehmer über das nötige Know-how.

### RC-Gesteinskörnungen sind mineralische Baustoffe, die bereits ein- oder mehrmals im Strassen-, Tief- und Hochbau verwendet wurden.

RC-Gesteinskörnungen werden aus mineralischen Bauabfällen, die beim Rückbau anfallen, hergestellt. Sie müssen den einschlägigen Normen und Richtlinien entsprechen.

### Normen und Merkblätter

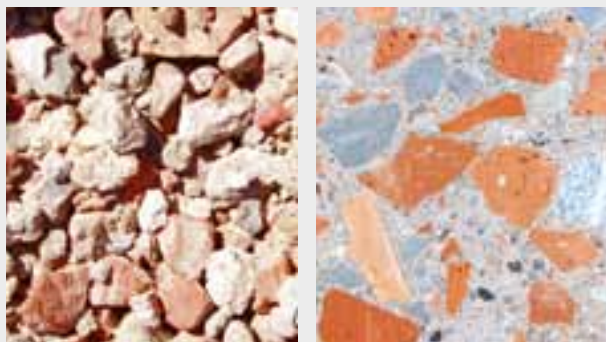
Presyn eco Recyclingbeton wird nach den folgenden Normen produziert:

- SN EN 206-1: 2000
- SN 670 102b-NA
- SIA Merkblatt 2030:2010

### Mager-, Füll- und Hüllbeton mit Mischgranulat

Um die natürlichen Kiesressourcen zu schonen, werden beim Presyn eco Magerbeton vorwiegend Mischgranulate verwendet. Der Anteil an Mischgranulat beträgt mindestens 75%.

Kiesressourcen schonen heisst Magerbeton mit hohen Anteilen von Mischgranulat verwenden.



Mischgranulat

## Presyn Recyclingbeton



### Konstruktionsbeton mit Betongranulat

Je nach Festigkeitsklasse wird ein möglichst hoher Anteil an recycelter Gesteinskörnung verwendet. Beim Presyn eco C25/30 mindestens 35%, beim Presyn eco C30/37 mindestens 25%.

Beim Presyn eco Konstruktionsbeton wird nur Betongranulat eingesetzt.




Betongranulat



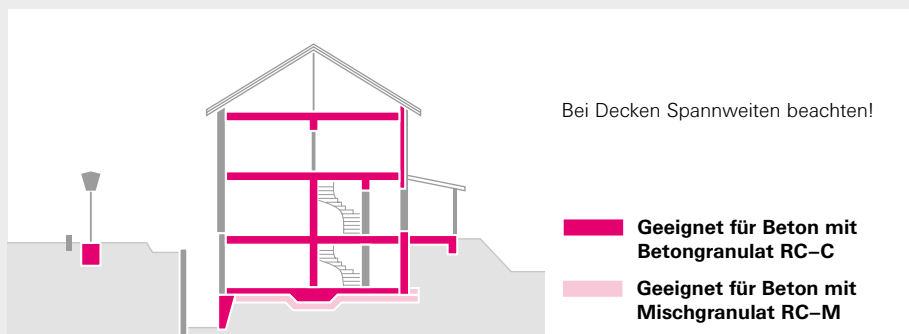
## Betonsorten Presyn eco

### Presyn eco Konstruktionsbeton


	Druckfestigkeitsklasse	Expositions-klasse	D <sub>max.</sub> Grösstkorn mm	Chlorid-gehaltsklasse	Konsistenz-klasse	E-Modul E <sub>rcm</sub> N/mm <sup>2</sup>	Rohdichte P <sub>rcm</sub> kg/m <sup>3</sup>	Anteil Betongranulat* (D <sub>max.</sub> 22 mm)
<b>eco C25/30</b>	C25/30	XC 1, XC 2	32	Cl 0.20	C3	25'000	2'300	≥ 35 %
<b>eco C30/37</b>	C30/37	XC 1, XC 2	32	Cl 0.20	C3	28'000	2'350	≥ 25 %

\*Dosierung von 100% recyceltem Betongranulat

### Anwendungsbereich

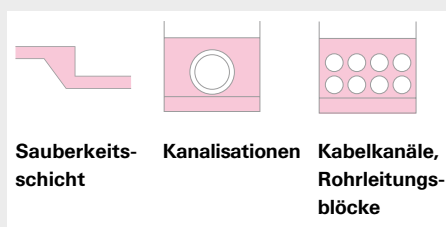


### Presyn eco Magerbeton

	CEM-Gehalt kg/m <sup>3</sup>	D <sub>max.</sub> Grösstkorn mm	RC-Gesteinskörnung Mischgranulat und/oder Betongranulat
<b>eco 150</b>	150	22/32	≥ 75 %
<b>eco 200</b>	200	22/32	≥ 75 %
<b>eco 250</b>	250	22/32	≥ 75 %

	Druckfestigkeit Richtwert	D <sub>max.</sub> Grösstkorn mm	Konsistenz-Klasse	RC-Gesteinskörnung Mischgranulat und / oder Betongranulat
<b>eco pump 8</b>	8 N/mm <sup>2</sup>	22/32	F4	≥ 75%

### Anwendungsbereich



Presyn AG  
 Ostermundigenstrasse 34a  
 CH-3006 Bern  
 Tel. 031 333 42 52  
 Fax 031 333 42 53  
 info@presyn.ch  
 www.presyn.ch



Gedruckt auf zertifiziertem Papier. Der verwendete Rohstoff stammt aus nachhaltiger und sozialverträglicher Waldwirtschaft.